


**EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO**

SECRETARIA

**DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES**
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a **TEODORO GARCIA DE REE**Declara en su condición de: **CONSEJAL**y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen económico del matrimonio:

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
FINCA URBANA TOLEDO	111m²	3/2004	Compra-venta	100%
TRASTERO - TOLEDO	16m²	11/1992	Compra-venta	100%

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
_____	_____	_____	_____	_____

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones			
Saldo medio en cuentas bancarias		UNIZAJA - B. SANTANDER - CAIXA BANK.	172.000 €
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales	24.V. 2004	DOL KAJUEN BORA	900 €.
	29.II. 2021	BMW - X1. (RENTING)	-

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Títulos de Deuda Pública,	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			


IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2021.	Renta de las personas físicas	12.982,04

DEUDAS

Descripción	Euros

OBSERVACIONES

Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>DICIEMBRE</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022.</td> </tr> </table>	DÍA	31	MES	DICIEMBRE	AÑO	2022.
DÍA	31						
MES	DICIEMBRE						
AÑO	2022.						


**EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO**

SECRETARIA

**DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Incompatibilidades y Actividades -**

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a **TEODORO GARCIA PERET**Declara en su condición de: **CONCEJAL**y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen economico del matrimonio:

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese
J.C. CASTILLA-LA MANCHA	J. SED. BIENESTAR SOCIAL	15.6.2011	21.06.2011
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	J. GABINETE	22.6.2015	16.07.2015
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJAL URBANISTA Y P.ECON.	17.07.2015	15.06.2019
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJAL CULTURA, EDUCAC. Y P.HIST.	16.06.2015	ACTUAL
ES			

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS


Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas		49.593,10€.
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	CAIXA BANK./B. SANTANDER/ UNICAJA	- 0,20 €.
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurrir en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>31.</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>DICIEMBRE</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022.</td> </tr> </table>	DÍA	31.	MES	DICIEMBRE	AÑO	2022.
DÍA	31.						
MES	DICIEMBRE						
AÑO	2022.						